

METALVÆRKSTEDETS MASKINER

Sandblæser

100 x 56 cm / højde på 66 (47) cm. Vi bruger Korund korn 100 til afrensning og glasmattering.

Maskinværktøj

- Strands kombineret bore- og **fræsemaskine**. Fræsning er muligt med cylindriske endefræsere op til 16 mm, men ikke mere komplicerede fræsninger.
- **Horisontal båndsav** til afkortning af materialer.
- **Vertikal båndsav** til udsavning af profiler.
- DMT **søjleboremaskine** med morsekonus 3 og borekapacitet på 25 mm, og en mindre bænk boremaskine.

Svejsedstyr

- Tre **MAG svejsere** (CO²) svejsere, og en **TIG svejser**.
- Acetylen og ilt til svejsning og skærebrænding.
- Manuel plasmaskærer til skæring i alle metaller.
- Udstyr til hårdlodning og søvlodning, og der kan loddet med almindelig loddetin på tin/bly eller tin/sølv basis.

Pladebearbejdning

- **Maskinsaks**, der kan klippe plader op til 2 meters bredde, i en tykkelse fra 0,6 mm til 6 mm i stål og fra 0,7 til 2 mm i rustfast stål.
- **Bukkemaskine** med segmentinddeling, der kan bukke plader i op til 1,25 meters længde i 2 mm jernplade og i 1,5 mm rustfast stål.
- **Hjørneudklinker**.
- Trykluftdrevne håndmaskiner til pladebearbejdning, der kan klippe op til 1 mm almindeligt stål.

Valser og værktøjer til bearbejdning af rør

- Tyndvæggede rør kan bukke i 8,10,12 og 14 mm
- Andre tyndvæggede rør kan bukke i 16 og 22 mm samt 25 og 35 mm
- Gevindrør (vandør) kan bukke fra ½ tomme til 2 tommer.

Vi har flere **profiljernsvalser**, der kan valse i massivt materiale med rund profil og vinkelprofil samt fladjern samt i rør med diametre på: 12,14,16, 20, 22, 25, 28, 30 og 50 mm.

METALVÆRKSTEDETS MASKINER

Der er en motoriseret **pladevalse**, som kan klare op til 3 mm stål plade i 1,25 meters bredde, dog mindre ved rustfast stål og konusvalsning.

Andre maskiner og værktøjer

Værkstedspresse der kan tage op til 30 ton

Der kan bukses flad- og rundjern i en manuel og en hydraulisk bukkemaskine.

Vi har mulighed for at lave mange – men ikke alle – gevind.

Vandrørsgevind fra 3/8" til 1 1/4" og almindelige metriske gevind.

Der er forskellige fingegevind og UNC og UNF gevind.

Der er også almindelige slibemaskiner og poleremaskiner, samt båndslibere.

Vinkelslibere og ligeslibere.

Håndboremaskiner og forskelligt håndværktøj.

Red. februar 2019